

14. Cromatografia

Gas Cromatografia/Generatori gas

1 Generatori di idrogeno per rivelatore a combustione del GC per GC e per gas di trasporto per GC/MS



La Parker domnick hunter H idrogeno ad alta purezza e H-MD per i generatori di ultra alta purezza del gas offrono la combinazione ottimale di funzionamento in sicurezza, affidabilità e prestazioni. Utilizzando campo collaudata tecnologia delle celle PEM, l'idrogeno viene prodotto su richiesta di acqua deionizzata e di energia elettrica a bassa pressione e con il minimo volume archiviato. Il Software di controllo innovativo permette un'impareggiabile sicurezza e affidabilità operativa. I generatori di H idealmente forniscono il gas combustibile a tutti i noti rivelatori di combustione GC utilizzati nei flussi di lavoro dei laboratori di oggi. Tre modelli funzionano a velocità di flusso; 160 ml/min, 250 ml/min e 500 ml/min. I generatori di idrogeno sono disponibili con il software di accesso remoto. RemoteNet permette fino a 27 generatori di idrogeno per essere controllati attivamente da un PC centrale, e facilitano la vera capacità a cascata.

Parker Hannifin GmbH

I generatori di H-MD idealmente forniscono il gas di trasporto per GC e GC/MS, in aggiunta a tutti i rivelatori di combustione noti che sono abitualmente utilizzati nei flussi di lavoro di laboratorio di oggi. Quattro modelli funzionano a velocità di flusso; 160 ml/min, 250 ml/min, 500 ml/min e 1100 ml/min.

- Eliminare le bombole di idrogeno pericolosi dal posto di lavoro
- Semplice da installare e da usare
- Compatto, affidabile e con una manutenzione minima
- Produce un approvvigionamento continuo di 99,9995% idrogeno puro a un massimo di 6,9 bar
- (H-MD) Produce un approvvigionamento continuo di 99,9995% idrogeno puro fino a 1.100 ml/min e 6,9 bar
- Garanzia di 2 anni per la cella
- Riempimento acqua automatico opzionale e funzionalità di rete remota

Specifiche

Range Temperatura Ambiente:	5 - 40°C
Pressione Acqua:	0.1 bar g
Portata Acqua:	1 L/min
Qualità Acqua:	Deionizzata. ASTM II, > 1MU, <1is, filtrata a <100 im
Alimentazione:	90 - 264V 50/60 Hz
Porte di connessione	
UScita Idrogeno:	1/8" Rapporto di connessione
Scarico Acqua:	Sgancio rapido a spinta
Acqua di riempimento:	Sgancio rapido a spinta

*Con optional AWF

Tipo	Tratta-mento l / min	Tratta-mento l /	Pressione bar g	Dimensioni (L x P x H) mm	Peso kg	Pz./Cf.	Codice
20H*	0,16 >99,9995	1,25	0,3 - 6,89	342 x 437 x 456	19,0	1	9.870 301
40H*	0,25 >99,9995	2,00	0,3 - 6,89	342 x 437 x 456	19,0	1	9.870 302
60H*	0,50 > 99,9995	4,00	0,3 - 6,89	342 x 437 x 456	19,0	1	9.870 303
20H-MD*	0,16 >99,99995	1,69	0,69 - 6,89	342 x 470 x 456	20,5	1	9.870 311
40H-MD*	0,25 >99,99995	2,41	0,69 - 6,89	342 x 470 x 456	20,5	1	9.870 312
60H-MD*	0,50 >99,99995	4,82	0,69 - 6,89	342 x 470 x 456	20,5	1	9.870 313
110H-MD	1,10 >99,99995	10,60	0,69 - 6,89	342 x 470 x 456	23,6	1	9.870 314



Manutenzione Preventiva

Parker Hannifin GmbH

Descrizione	Intervallo di cambio	Pz./Cf.	Codice
		1	9.870 308

* 20 H Operazione continua appross da 6 a 7 mesi

* 40 H Operazione continua appross da 4 a 5 mesi

* 60 H Operazione continua appross da 2 a 3 mesi

1 Generatori d'aria zero per rivelatore di combustione del GC



Le Parker domnick hunter UHP-ZA generatori d'aria zero producono un flusso continuo d'aria priva di impurità organiche di una fonte d'aria esterna secca compressa ed offrono limiti superiori di rilevamento al di sopra di altre modalità di fornitura. Portate da 1 L/min a 30 l/min. I generatori UHP-ZA dotati di un pannello superiore intercambiabile facilita il montaggio diretto di qualsiasi generatore di idrogeno Parker. Il sistema impilabile forma una innovativa stazione di gas FID modulare adatto a tutti i noti rivelatori di combustione GC come FID, FPD e NPD. I generatori UHP-ZA possono essere utilizzati anche in molte altre analisi chimiche e le applicazioni delle scienze della vita, tra cui LC/MS sorgente gas zero e gas di combustione per un totale di analizzatori di idrocarburi e di rilevamento di calibrazione del gas e del gas di diluizione.

Parker Hannifin GmbH

- Aria ad ultra purezza, senza organico, per rivelatori di combustione per GC
- Aumentare limiti di risoluzione e di rilevazione di analisi
- Compatto, affidabile e con un minimo di attenzione e di manutenzione dell'operatore
- Eliminare le bombole di aria scomodi e potenzialmente pericolose
- Periodo di recupero in genere meno di 24 mesi
- Modelli disponibili per fornire fino a 75 FID

Specifiche

Range Temperatura Ambiente	5 - 40°C
Impurezza Organiche:	< 0.1 ppm
Ingresso Aria di Qualità:	Aria compressa secca e pulita ISO8573-1:2001 classe 3.2.1
Tensione di alimentazione range:	103 - 126V 60Hz 207 - 253V 50/60Hz

Connessione porte

Uscita (UHP-10ZA-S & UHP-35ZA-S):	1/8" raccordo a compressione
Ingresso (UHP-10ZA-S & UHP-35ZA-S):	1/8" raccordo a compressione
Uscita (UHP-50ZA-S - UHP-300ZA-S):	1/4" raccordo a compressione
Ingresso (UHP-50ZA-S - UHP-300ZA-S):	1/4" raccordo a compressione

Tipo	Trattamento	Pressione	Dimensioni (L x P x H)	Peso	Pz./Cf.	Codice
	l / min	bar g	mm	kg		
UHP-10ZA-S	1,00	1,2	4 - 10	340 x 425 x 325	10,2	1 9.870 331
UHP-35ZA-S	3,50	42,0	4 - 10	340 x 425 x 325	14,2	1 9.870 332
UHP-50ZA-S	5,00	6,0	4 - 10	340 x 425 x 325	14,2	1 9.870 333
UHP-75ZA-S	7,50	9,0	4 - 10	340 x 425 x 325	14,2	1 9.870 334
UHP-150ZA-S	15,00	18,0	4 - 10	340 x 425 x 325	15,2	1 9.870 335
UHP-200ZA-S	20,00	24,0	4 - 10	340 x 425 x 325	15,2	1 9.870 336
UHP-300ZA-S	30,00	35,0	4 - 10	340 x 425 x 325	15,2	1 9.870 337



Manutenzione Preventiva

Parker Hannifin GmbH

Descrizione	Intervallo di cambio	Pz./Cf.	Codice
Filtro di aspirazione PM Kit - tutti i modelli	12 Mesi	1	9.870 338
Filtro uscita PM Kit - tutti i modelli	12 Mesi	1	9.870 339
Fan Kit PM, 230 - tutti i modelli	24 Mesi	1	9.870 340

SONO DISPONIBILI ARTICOLI ALTERNATIVI: CONTATTATECI!

1451

14. Cromatografia

Gas Cromatografia/Generatori gas

NEW!

Generatori per applicazioni al gas di trasporto e make-up gas del GC

Le Parker domnick hunter impiega robusti generatori di azoto zero, campo di tecnologia collaudata per la produzione di azoto ad elevata purezza per GC e per applicazioni del gas di trasporto. Un riscaldamento interno del catalizzatore al Platino assicura un trasporto dell'azoto esente da impurezze organiche a <0,1 ppm. I generatori forniscono un flusso continuo di azoto ad elevata purezza da un'unica unità plug & play. I modelli sono disponibili con e senza un compressore integrale a secco, sono estremamente silenziosi e sono completamente approvati per l'uso dai principali produttori di strumentazione. Design innovativo e modalità economy di serie estendono la vita del compressore riducendo in modo significativo i costi di esercizio in corso.

Parker Hannifin GmbH

- Azoto ad elevata purezza, senza impurezze organiche
- Modalità Economy di serie, aumenta la vita del compressore
- Ideale per le GC make-up e per il gas di trasporto tra cui ECD
- Compressore Integrale e a secco, con la tecnologia avanzata di riduzione del rumore
- Eliminazione delle bombole di azoto scomodi e potenzialmente pericolose
- Compatto, affidabile e con un minimo di attenzione e di manutenzione dell'operatore

Specifiche

Range Temperatura ambiente:	15 - 25°C
Contaminanti Organici:	<0.1 ppm Idrocarburi totali
Ingresso Qualità Aria*:	Aria compressa secca e pulita ISO8573-1:2001 Classe 2.-.1
Tensione di Alimentazione Range:	103 - 126V 60Hz 207 - 253V 50/60Hz

Connessione Porte

Ingresso*:	1/4" Raccordo a compressione
Uscita:	1/8" Raccordo a Compressione

*Non solo modelli a compressione

Tipo	Descrizione	Tratta-mento		Dimensioni (L x P x H)		Peso kg	Pz./Cf.	Codice	
		l / min	%	mm	mm				
UHPZN2-1000		1,00	>99,9995 %	42,0	5	345 x 667 x 869	86,0	1	9.870 412 ¹
UHPZN2-1000C		1,00	>99,9995 %		5	345 x 667 x 869	96,0	1	9.870 413
UHPZN2-3000		3,00	>99,9995 %	52,0	5	345 x 667 x 869	86,0	1	9.870 414
UHPZN2-3000C		3,00	>99,9995 %		5	345 x 667 x 869	96,0	1	9.870 415

1



9.870 412

Generatori di Azoto ad Elevata Purezza per GC ed altre applicazioni analitiche



Le Parker domnick hunter impiega generatori di azoto robusti con campo di tecnologia collaudata per la produzione di azoto ad elevata purezza per analisi per scienza della vita, l'analisi chimica e le applicazioni di spettroscopia. Portate da 0,55 L/min a 3 l/min, con purezza > 99,9995%. I generatori forniscono un flusso continuo di azoto ad elevata purezza da un'unica unità plug & play. I modelli sono disponibili con e senza un compressore integrale a secco, sono estremamente silenziosi e sono completamente approvati per l'uso dai principali produttori di strumentazione. Design innovativo inclusa la modalità economia di serie che estende la vita del compressore e riduce in modo significativo i costi di esercizio in corso.

Parker Hannifin GmbH

- Sistema completo di Plug and Play appositamente progettato per le applicazioni analitiche critiche
- Produce in continuo per una fornitura con purezza al 99,999% di azoto 24 ore al giorno
- Compressore Integrale a secco, con la tecnologia avanzata di riduzione del rumore
- Eliminazione delle bombole di azoto scomodi e potenzialmente pericolose
- Compatto, affidabile e con un minimo di attenzione e di manutenzione dell'operatore
- Modalità Economy di serie; aumenta la vita del compressore

Specifiche

Range Temperatura Ambiente:	15 - 25°C
Qualità Aria in ingresso*:	Aria compressa secca e pulita ISO8573-1:2001 Classe 2.-.1
Tensione di alimentazione Range:	103 - 126V 60Hz/207 - 253V 50/60Hz
Connessione Porte	
Ingresso*:	1/4 raccordo a compressione
Uscita UHPN2 550 & 750:	1/8" raccordo a compressione
Uscita UHPN2 1500 & 3000:	1/4" raccordo a compressione

* Non solo modelli a compressione

Tipo	Descrizione	Tratta-mento	Dimensioni (L x P x H)	Peso	Pz./Cf. Codice	
		l / min	mm	kg		
UHPN2-550		0,55 >99,9995	33,0 5	345 x 417 x 869	44,0	1 9.870 404 1
UHPN2-550C		0,55 >99,9995	5	345 x 417 x 869	50,0	1 9.870 405
UHPN2-750		0,75 >99,9995	33,0 5	345 x 417 x 869	44,0	1 9.870 406
UHPN2-750C		0,75 >99,9995	5	345 x 417 x 869	50,0	1 9.870 407
UHPN2-1500		1,50 >99,9995	117,0 5	345 x 667 x 869	84,0	1 9.870 408
UHPN2-1500C		1,50 >99,9995	5	345 x 667 x 869	93,0	1 9.870 409
UHPN2-3000		3,00 >99,9995	117,0 5	345 x 667 x 869	84,0	1 9.870 410
UHPN2-3000C		3,00 >99,9995	5	345 x 667 x 869	93,0	1 9.870 411

1



9.870 404

14. Cromatografia

Gas Cromatografia/Generatori gas

1



1 Generatori di Azoto per strumenti LC/MS Agilent 6400 e 6500

NEW!

Parker Hannifin GmbH

Le Parker domnick hunter LCMS64/65 impiegano generatori di azoto a doppio flusso robusti, campo di tecnologia collaudata per soddisfare i requisiti del gas in essiccazione, guaina, nebulizzazioni e per la Agilent Technologies QQQ & portafoglio strumentazione Q-TOF. I generatori LCMS64/65 forniscono due flussi continui di azoto ad elevata purezza provenienti da un'unica unità plug & play. I modelli sono disponibili con e senza un compressore integrale a secco, sono estremamente silenziosi, e completamente approvati per l'uso dai principali produttori di strumentazione. Il design innovativo e la tecnologia facilitano al massimo l'uptime dello strumento, interessante ritorno sugli investimenti e comprovate prestazioni analitiche, eliminando la necessità di altre modalità di fornitura.

- Completo Plug and Play appositamente progettato per Agilent 6400 & 6500
- Produce in maniera continua azoto per LC/MS 24 ore al giorno
- Compressore Integrale a secco, con tecnologia di riduzione del rumore
- Eliminazione le bombole di azoto scomodi e potenzialmente pericolose
- Compatto, affidabile e con un minimo di attenzione e di manutenzione dell'operatore
- Componentistica senza fatalità

Specifiche

Range Temperatura Ambiente:	5 - 40°C
Qualità aria in ingresso*:	Aria compressa secca e pulita ISO8573-1:2001 Classe 2.-.1
Tensione di alimentazione:	103 - 126V 60Hz 207 - 253V 50/60Hz

Connessione Porte

Uscita Azoto:	1/4" raccordo a compressione
Ingresso Aria*:	1/4" raccordo a compressione

*Non solo modelli a compressione

Tipo	Descrizione	Tratta- mento	Pressione		Dimensioni (L x P x H)	Pz./Cf.	Codice			
			I / min	bar g						
LCMS64-0			0,20	> 99,999	90,0	6,8	510 x 559 x 705	103,0	1	9.870 389
LCMS64-1			0,20	> 99,999		6,8	510 x 826 x 705	143,0	1	9.870 390
LCMS65-0			0,20	> 99,999	90,0	6,8	510 x 559 x 705	103,0	1	9.870 391
LCMS65-1			0,20	> 99,999		6,8	510 x 826 x 705	143,0	1	9.870 392

2



9.870 394

2 Generatori di azoto ed aria secca per strumenti LC/MS

NEW!

Parker Hannifin GmbH

La Parker domnick hunter LCMS20/3 impiegano generatori di flusso di azoto e di aria secca robusti, campo di tecnologia collaudata per soddisfare i requisiti di nebulizzazione dello strumento LC/MS, sia in modalità di ionizzazione positiva che negativa. I generatori LCMS20/3 forniscono due flussi continui di elevata purezza di azoto e aria secca da una singola unità plug & play. I modelli sono disponibili con e senza un compressore integrale a secco, sono estremamente silenziosi e sono completamente approvati per l'uso dai principali produttori di strumentazione. Il design innovativo e la tecnologia della strumentazione facilitano al massimo l'uptime, interessante ritorno sugli investimenti e comprovate prestazioni analitiche, eliminando la necessità di altre modalità di fornitura.

- Plug and Play appositamente progettato per LC/MS
- Produce in maniera continua 24 ore al giorno azoto per LC/MS
- Compressore Integrale a secco, con tecnologia di riduzione del rumore
- Eliminazione delle bombole di azoto scomodi e potenzialmente pericolose
- Compatto, affidabile e con un minimo di attenzione e di manutenzione dell'operatore
- Componentistica senza fatalità

Specifiche

Range Temperatura Ambiente:	5 - 40°C
Qualità ingresso aria:	Aria compressa secca e pulita ISO8573-1:2001 Classe 2.-.1
Corrente di alimentazione Range:	103 - 126V 60Hz 207 - 253V 50/60Hz

Connessione porte

Uscita:	1/4" raccordo a compressione
Ingresso*:	1/4" raccordo a compressione

*Non solo modelli a compressione

Tipo	Descrizione	Tratta- mento	Pressione		Dimensioni (L x P x H)	Peso	Pz./Cf.	Codice		
			I / min	bar g						
LCMS20/3-0			20,00	> 99	85,0	7	510 x 559 x 705	103,0	1	9.870 393
LCMS20/3-1			20,00	> 99		7	510 x 826 x 705	143,0	1	9.870 394 2